

	VTC1612-20	VTC1616-20	VTC2016-24	VTC2020-24	AA65 Series	AA80 Series	AA90 Series	AQ Series	VQ Series	UG Series	UA Series	VTC Series	
VTC2520-30	VTC2525-30	VTC3025-35	VTC3032-35	VTC4032-48	RB Series	SB Series	LB Series	MB Series	HB Series	UB Series	MG Series	MVB Series	MT Series

Технические характеристики

Характеристика	Ед.изм.	VTC1612-20	VTC-1616-20	VTC2016-24	VTC2020-24	VTC2520-30	VTC2525-30	VTC3025-35	VTC3032-35	VTC4032-48
Рабочая зона										
Диаметр поворотного стола	мм	Ø1600		Ø2000		Ø2500		Ø3000		Ø4000
Максимальная высота (длина) точения	мм	1200	1600	1600	2000	2000	2500	2500	3200	3200
Максимальный диаметр заготовки	мм	Ø2000		Ø2400		Ø3000		Ø3500		Ø4800
Расстояние от верхней поверхности стола до резцедержателя	мм	1400	1800	1800	2200	2200	2700	2700	3400	3400
Перемещения по оси X	мм	от -1810 до 1180		от -1010 до 1380		от -1260 до 1680		от -1510 до 2000		от -2410 до 2600
Перемещения по оси Z	мм	1050	1050	1050	1250	1250	1500	1500	2500	2500
Перемещения по оси W	мм	800	1100	1200	1500	1500	1900	1900	2500	2500
Поворотный стол и система шпинделя										
Скорость вращения стола	об/мин	2~260		2~200		2~140		2~116		1~86
Мощность стола	кВт	37/45		37/45		60/75		60/75		100
Крутящий момент стола	Нм	20063		26802		52507		63009		139766
Нагрузка на стол	кг	14000		18000		22000		25000		50000
Квадратное сечение ползуна	мм	226		226		226		226	300	300
Двигатель фрезерного инструмента (ползун)	кВт	11/15		11/15		11/15		11/15		11/15
Скорость фрезерного шпинделя (ползун)	об/мин	1600		1600		1600		1600	1200	1200
Крутящий момент фрезерного шпинделя (ползун)	Нм	304		304		304		304		304
Конус токарного шпинделя		ISO 50		ISO 50		ISO 50		ISO 50		ISO 50
Конус фрезерного шпинделя (ползун)		ISO 50		ISO 50		ISO 50		ISO 50		ISO 50
Инструментальный магазин		16T		16T		16T		16T		16T
Подача										
Быстрый ход по оси X	мм	12000		10000		10000		10000		12000
Быстрый ход по оси Z	мм	8000		8000		8000		8000	10000	10000
Рабочие подачи по осям X/Z	мм	2000		2000		2000		2000		5000
Рабочие подачи по оси W	мм	2000		2000		2000		2000		2000
Точность										
Точность позиционирования на осях X,Z (VDI)	мм	0.015		0.02		0.02		0.025		0.025
Повторяемость на осях X,Z (VDI)	мм	0.008		0.01		0.01		0.012		0.012
Точность позиционирования на оси Cs (VDI)	угл.сек.	30"/360°		30"/360°		30"/360°		30"/360°		30"/360°
Повторяемость на оси Cs (VDI)	угл.сек.	15"		15"		15"		15"		15"
Площадь установки										
Высота станка (max.)	мм	5175	5525	5540	5940	6265	6765	6665	7365	7550
Вес станка (max.)	кг	30000	34000	40000	42000	44000	46000	60000	65000	73000

** характеристики оборудования могут быть изменены без уведомления

	VTC1612-20	VTC1616-20	VTC2016-24	VTC2020-24	AA65 Series	AA80 Series	AA90 Series	AQ Series	VQ Series	UG Series	UA Series	VTC Series	
VTC2520-30	VTC2525-30	VTC3025-35	VTC3032-35	VTC4032-48	RB Series	SB Series	LB Series	MB Series	HB Series	UB Series	MG Series	MVB Series	MT Series

Стандартное и опциональное оснащение

: СТАНДАРТ : ОПЦИЯ

Характеристика	Модель	VTC1612-20	VTC1616-20	VTC2016-24	VTC2020-24	VTC2520-30	VTC2525-30	VTC3025-35	VTC3032-35	VTC4032-48
Система ЧПУ FANUC 0 i TD										
Система ЧПУ FANUC 31 i B										
Система ЧПУ SIEMENS 828										
Двухступенчатый зубчатый редуктор										
Четырехручачковая планшайба										
Траверса на оси W с двойным сервоприводом										
Траверса с гидравлическим фиксирующим механизмом										
Траверса с ситемой противовесов										
Интегрированный в ползун шпиндель с прямым приводом										
Система ограничения крутящего момента на осях X, Z и W										
Система серводвигателей на осях X, Z и W										
Мозаичный инструментальный магазин на 16 позиций										
Мозаичный инструментальный магазин на 24 позиции										
Мозаичный инструментальный магазин на 32 позиции										
Гидравлическая система										
Пневматическая система										
Централизованная система смазки направляющих										
Система охлаждения с баком объемом 420 л										
Система ограждения рабочей зоны										
Система охлаждения шпинделя										
Коллекторная система рециркуляции смазки по всем осям										
Электрошкаф с теплообменником										
Электрошкаф с кондиционером										
Охлаждение масла гидравлической системы										
Система охлаждения СОЖ										
Лампа состояния станка										
Освещение рабочей зоны										
Гусеничный конвейер удаления стружки с баком										
Пистолет для смыва стружки										
Пистолет для продувки сжатым воздухом										
Система охлаждения станины воздухом										
Порт RS-232 и RJ45										
MPG- маховичок управления осями										
Руководство по эксплуатации										
Комплект опор для выставления станка по уровню										
Сервер данных (включая карту памяти объемом 1 Гб)										
Головка для горизонтальной обработки										
Функция автоматической индексации позиционирования на оси Cs с шагом в 0,001°										
Устройство автоматической настройки инструмента (Blum или Renishaw)										
Устройство автоматической привязки заготовки (Blum или Renishaw)										

** Характеристики оборудования могут быть изменены без уведомления.